



**CORPO MUSICALE**



IN COLLABORAZIONE CON  
**bridge**  
EVENT-MANAGEMENT



**S. CECILIA**  
**CUSANO MILANINO**

# CONCERTO D'ESTATE

XI EDIZIONE

**15 Giugno 2024**  
**Ore 21.15**



**Dirige il M°  
Stefano Bertoni**



**Piazza Allende**  
**Cusano Milanino**